



# 秋田県公報

## 目 次

ページ

告示	
○生活保護法による医療機関の指定（一一三・福祉政策課）	1
○結核予防法による指定医療機関の指定の辞退（一一四・湯沢保健所）	1
○結核予防法による医療機関の指定（一一五・湯沢保健所）	1

○農用地土壌汚染対策地域の指定（一一六・水田総合利用課）	1
○漁業災害補償法による付保義務の発生（一一七・水産漁港課）	1
○平成十九年度前期技能検定（一級、二級、三級及び単一等級）の実施（一一八・雇用労働政策課）	2
○平成十九年度技能検定（随時実施）の実施（一九・雇用労働政策課）	4
○通行車両の総重量の最高限度を二十五トンとする道路の指定（一二〇・道路課）	5
○通行車両の高さの最高限度を四・一メートルとする道路の指定及び通行方法（一二一・道路課）	6
○道路区域の変更（一二二・道路課）	6
公告	
○県有財産の売払いに係る一般競争入札の実施（人事課）	6
○土地改良区の役員の退任の届出（山本地域振興局農林部）	7

## 告 示

○県営土地改良事業の決定（山本地域振興局農林部）	7
○県営土地改良事業の換地処分（山本地域振興局農林部）	7
○土地改良区の定款変更の認可（秋田地域振興局農林部）	7
○県営土地改良事業の換地処分（秋田地域振興局農林部）	7
教育委員会告示	
○教育委員会会議の開催（三・教育庁総務課）	7

### 秋田県告示第百十三号

生活保護法（昭和二十五年法律第百四十四号）第四十九条の規定により、医療扶助のための医療を担当させる機関を次のとおり指定したので、同法第五十五条の二第一号の規定に基づき、告示する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

名 称	開設者氏名又は名称	所 在 地	サービスの種類	指 定 年 月 日
あさまい薬局	株式会社ネオファーマ 代表取締役	横手市平鹿町浅舞字館廻三百四十二	調剤薬局	平成十九年一月四日
上大町薬局	株式会社メデイカルウイング 代表取締役	大仙市大曲上大町五百五十一番	調剤薬局	平成十九年一月一日

### 秋田県告示第百十四号

結核予防法（昭和二十六年法律第九十六号）第三十六条第四項の規定により、次の指定医療機関から指定の辞退があったので、結核予防法施行令（昭和二十六年政令第百四十二号）第二条の五第二項において準用する同条第一項の規定に基づき、告示する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

名 称	所 在 地	辞 退 年 月 日
みわ内科クリニック	秋田県雄勝郡羽後町貝沢字稲荷二十三番地九号	平成十九年一月三十一日

### 秋田県告示第百十五号

結核予防法（昭和二十六年法律第九十六号）第三十六条第一項の規定により、次のとおり医療を担当させる機関を指定したので、結核予防法施行令（昭和二十六年政令第百四十二号）第二条の五第一項の規定に基づき、告示する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

名 称	所 在 地	指 定 年 月 日
医療法人みわ内科クリニック	秋田県雄勝郡羽後町貝沢字稲荷二十三番地九号	平成十九年二月一日

### 秋田県告示第百十六号

農用地の土壌の汚染防止等に関する法律（昭和四十五年法律第

百三十九号）第三条第一項の規定により、農用地土壌汚染対策地域を次のとおり指定したので、同条第四項の規定に基づき、公告する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

- 一 指定年月日 平成十九年二月二十一日
- 二 指定地域の区域 鹿角市内で別図に斜線で示した区域（「別図」は、省略し、その図面を農林水産部水田総合利用課及び鹿角市庁舎に備え置いて縦覧に供する。）

### 秋田県告示第百十七号

次の加入区の漁業区分に係る漁業災害補償法（昭和三十九年法律第百五十八号）第百八条第二項に規定する特定第二号漁業者の同意について、同項に規定する要件に適合すると認めたので、同条第五項において準用する同法第百五条の二第四項の規定に基づ

き、公示する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城  
船川・脇本・船越・天王加入区 雑魚小型定置網漁業であつて潟  
上市天王及び天王大崎の区域内に  
住所を有する組合員が営むもの

秋田県告示第百十八号

職業能力開発促進法（昭和四十四年法律第六十四号）第四十六  
条第二項の規定により、次のとおり平成十九年度前期技能検定  
（一級、二級、三級及び単一等級）を実施するので、職業能力開  
発促進法施行規則（昭和四十四年労働省令第二十四号。以下「令  
」という。）第六十六条第三項の規定に基づき、公示する。  
平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

一 前期実施（一級、二級、三級及び単一等級）

（一）等級別実施職種（作業）

（1）一級及び二級について実施する職種（作業）

造園（造園工事作業）、金属熱処理（一般熱処理作業、  
浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業及び高周波・炎熱処理作  
業）、機械加工（普通旋盤作業、フライス盤作業、平面研  
削盤作業、円筒研削盤作業、数値制御旋盤作業、数値制御  
フライス盤作業及びマシニングセンタ作業）、放電加工  
（数値制御彫形彫り放電加工作業及びワイヤ放電加工作業）、  
金属プレス加工（金属プレス作業）、鉄工（製缶作業及び  
構造物鉄工作業）、建築板金（内外装板金作業及びダクト  
板金作業）、めっき（電気めっき作業）、仕上げ（治工具  
仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業）、  
切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業）、ダイカス  
ト（コールドチャンバダイカスト作業）、電子機器組立て  
（電子機器組立て作業）、電気機器組立て（配電盤・制御  
盤組立て作業）、産業車両整備（産業車両整備作業）、建  
設機械整備（建設機械整備作業）、婦人子供服製造（婦人  
子供注文服製作作業）、家具製作（家具手加工作業、建  
具製作（木製建具手加工作業及び木製建具機械加工作業）、  
印刷（オフセット印刷作業）、プラスチック成形（射出成  
形作業）、強化プラスチック成形（手積み積層成形作業）、  
石材施工（石張り作業及び石積み作業）、とび（とび作業）、  
左官（左官作業）、築炉（築炉作業）、タイル張り（タイ  
ル張り作業）、畳製作（畳製作作業）、防水施工（ウレタ  
ンゴム系塗膜防水工事作業、シーリング防水工事作業及び

FRP防水工事作業）、内装仕上げ施工（プラスチック系  
床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工  
事作業）、熱絶縁施工（保温保冷工事作業）、サッシ施工  
（ビル用サッシ施工作業）、化学分析（化学分析作業）、  
表装（壁装作業）、塗装（建築塗装作業及び金属塗装作業）、  
広告美術仕上げ（広告面ペイント仕上げ作業及び広告面粘  
着シート仕上げ作業）及びフラワー装飾（フラワー装飾作業）

（2）三級について実施する職種（作業）

造園（造園工事作業）、金属熱処理（一般熱処理作業）、  
機械加工（普通旋盤作業、フライス盤作業、平面研削盤作  
業、数値制御旋盤作業及びマシニングセンタ作業）、仕上  
げ（機械組立仕上げ作業）、機械保全（機械系保全作業及  
び電機系保全作業）及び電子機器組立て（電子機器組立て  
作業）

（3）単一等級について実施する職種（作業）

路面標示施工（融解ペイントハンドマーカー工事作業及  
び加熱ペイントマシナーカー工事作業）

試験方法

（一）等級別実施職種ごとに実技試験及び学科試験を行う。

（2）試験の期日及び場所

（1）実技試験

ア 期日

平成十九年六月十一日（月）から同年九月十六日（日）  
までの間において、秋田県職業能力開発協会が指定する  
日。

イ 場所

秋田県職業能力開発協会から通知する。

ウ 問題の公表

実技試験の問題は、平成十九年六月四日（月）に公表  
し、当該職種の受検者に秋田県職業能力開発協会から送  
付する。ただし、一部の職種については、公表しない。

（2）学科試験

ア 期日

期 日 等級及び職種（作業）

平成十九年

七月二十九日

（日）

ア 三級  
造園（造園工事作業）、機械加工  
（普通旋盤作業、フライス盤作業、  
平面研削盤作業、数値制御旋盤作業  
及びマシニングセンタ作業）、仕上

平成十九年  
八月二十六日  
（日）

げ（機械組立仕上げ作業）、機械保  
全（機械系保全作業及び電機系保全  
作業）及び電子機器組立て（電子機  
器組立て作業）

ア 一級及び二級  
造園（造園工事作業）、金属熱処  
理（一般熱処理作業、浸炭・浸炭窒  
化・窒化処理作業及び高周波・炎熱  
処理作業）、金属プレス加工（金属  
プレス作業）、産業車両整備（産業  
車両整備作業）、プラスチック成形  
（射出成形作業、とび（とび作業）、  
築炉（築炉作業）、防水施工（ウレ  
タンゴム系塗膜防水工事作業、シー  
リング防水工事作業及びFRP防水  
工事作業）、サッシ施工（ビル用サ  
ッシ施工作業）、化学分析（化学分  
析作業）及び塗装（建築塗装作業及  
び金属塗装作業）  
イ 三級  
金属熱処理（一般熱処理作業）

平成十九年  
九月二日（日）

ア 一級及び二級  
機械加工（普通旋盤作業、フライ  
ス盤作業、平面研削盤作業、円筒研  
削盤作業、数値制御旋盤作業、数値  
制御フライス盤作業及びマシニング  
センタ作業）、鉄工（製缶作業及び  
構造物鉄工作業）、めっき（電気め  
っき作業）、ダイカスト（コールド  
チャンバダイカスト作業）、電子機  
器組立て（電子機器組立て作業）、  
建設機械整備（建設機械整備作業）、  
婦人子供服製造（婦人子供注文服製  
作作業）、家具製作（家具手加工作  
業）、建具製作（木製建具手加工作  
業及び木製建具機械加工作業）、印  
刷（オフセット印刷作業）、左官  
（左官作業）、畳製作（畳製作作業）、  
内装仕上げ施工（プラスチック系床

イ 場所  秋田県職業能力開発協会から通知する。	平成十九年 九月九日(日)	仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工事作業)及び広告美術仕上げ(広告面ペイント仕上げ作業及び広告面粘着シート仕上げ作業)
		ア 一級及び二級 放電加工(数値制御彫り放電加工作業及びワイヤ放電加工作業)、建築板金(内外装板金作業及びダクト板金作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、切削工具研削(工作機械用切削工具研削作業)、電気機器組立て(配電盤・制御盤組み立て作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、石材施工(石張り作業及び石積み作業)、タイル張り(タイル張り作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、表装(壁装作業)及びフラワー装飾(フラワー装飾作業)

イ 場所  秋田県職業能力開発協会から通知する。	平成十九年 九月九日(日)	仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工事作業)及び広告美術仕上げ(広告面ペイント仕上げ作業及び広告面粘着シート仕上げ作業)
		ア 一級及び二級 放電加工(数値制御彫り放電加工作業及びワイヤ放電加工作業)、建築板金(内外装板金作業及びダクト板金作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、切削工具研削(工作機械用切削工具研削作業)、電気機器組立て(配電盤・制御盤組み立て作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、石材施工(石張り作業及び石積み作業)、タイル張り(タイル張り作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、表装(壁装作業)及びフラワー装飾(フラワー装飾作業)

検定職種	手数料	検定職種	手数料
一級、二級及び三級	一五、七〇〇円	印刷	一五、七〇〇円
造園	一五、七〇〇円	プラスチック成形	一五、七〇〇円
金属熱処理	一五、七〇〇円	強化プラスチック成形	一五、七〇〇円
機械加工	一五、七〇〇円	石材施工	一五、七〇〇円
放電加工	一五、七〇〇円	とび	一五、七〇〇円
金属プレス	一五、七〇〇円	左官	一五、七〇〇円
加工	一五、七〇〇円	築炉	一五、七〇〇円
鉄工	一五、七〇〇円	タイル張り	一五、七〇〇円
建築板金	一五、七〇〇円		
めっき	一五、七〇〇円		

イ 場所  秋田県職業能力開発協会から通知する。	平成十九年 九月九日(日)	仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工事作業)及び広告美術仕上げ(広告面ペイント仕上げ作業及び広告面粘着シート仕上げ作業)
		ア 一級及び二級 放電加工(数値制御彫り放電加工作業及びワイヤ放電加工作業)、建築板金(内外装板金作業及びダクト板金作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、切削工具研削(工作機械用切削工具研削作業)、電気機器組立て(配電盤・制御盤組み立て作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、石材施工(石張り作業及び石積み作業)、タイル張り(タイル張り作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、表装(壁装作業)及びフラワー装飾(フラワー装飾作業)

検定職種	手数料	検定職種	手数料
一級、二級及び三級	一五、七〇〇円	印刷	一五、七〇〇円
造園	一五、七〇〇円	プラスチック成形	一五、七〇〇円
金属熱処理	一五、七〇〇円	強化プラスチック成形	一五、七〇〇円
機械加工	一五、七〇〇円	石材施工	一五、七〇〇円
放電加工	一五、七〇〇円	とび	一五、七〇〇円
金属プレス	一五、七〇〇円	左官	一五、七〇〇円
加工	一五、七〇〇円	築炉	一五、七〇〇円
鉄工	一五、七〇〇円	タイル張り	一五、七〇〇円
建築板金	一五、七〇〇円		
めっき	一五、七〇〇円		

イ 実技試験又は学科試験の免除を受ける場合は、当該試験に係る受検手数料の納付は要しない。

ウ 受検申請書を受理した後に申請を取り消した場合又は受検しなかった場合には、受検手数料は返還しない。

(ハ) 合格者の発表等

(1) 技能検定合格者発表

平成十九年十月十日(水) (金属熱処理を除く三級の職種については、平成十九年八月二十八日(火))に合格者の受検番号を秋田県庁正面公告板に掲示するとともに、合格者には書面で通知する。

(2) 一部合格者への通知

実技試験又は学科試験に合格した者については、秋田県職業能力開発協会が書面で通知する。

(3) 技能検定合格証書等の交付

一級又は単一等級の合格者には厚生労働大臣名の、二級又は三級の合格者には知事名の合格証書が交付される。

このほか、厚生労働大臣から、一級合格者には一級技能士章、二級合格者には二級技能士章、三級合格者には三級技能士章、単一等級合格者には単一等級技能士章がそれぞれ交付される。

(四) 受検についての問い合わせ先

産業経済労働部雇用労働政策課(電話〇一八八六〇―二三二三)又は秋田県職業能力開発協会(電話〇一八八六二―三五一〇)

秋田県告示百十九号

職業能力開発促進法(昭和四十四年法律第六十四号)第四十六条第二項の規定により、次のとおり平成十九年度技能検定(随時実施)を実施するので、職業能力開発促進法施行規則(昭和四十四年労働省令第二十四号。以下「令」という。)第六十六条第三項の規定に基づき、公示する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

一 随時実施(三級、基礎一級及び基礎二級)

(一) 等級別実施職種(作業)

(1) 三級について実施する職種(作業)

さく井(バーカッション式さく井工事作業及びロータリー式さく井工事作業)、鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業、銅合金鋳物鋳造作業及び軽合金鋳物鋳造作業)、鍛造(ハンマ型鍛造作業及びプレス型鍛造作業)、機械加工(普通旋盤作業及びフライス盤作業)、金属プレス加工(金属プレス作

業)、鉄工(構造物鉄工作業)、建築板金(ダクト板金作業)、工場板金(機械板金作業)、めっき(電気めっき作業及び溶融亜鉛めっき作業)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、機械検査(機械検査作業)、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト作業及びコールドチャンバダイカスト作業)、機械保全(機械系保全作業)、電子機器組立て(電子機器組立て作業)、電気機器組立て(回転電機組立て作業、変圧器組立て作業、配電盤・制御盤組立て作業、開閉制御器具組立て作業及び回転電機巻線製作作業)、プリント配線板製造(プリント配線板設計作業及びプリント配線板製作作業)、冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)、染色(糸浸染作業、織物・ニット浸染作業)、ニット製品製造(丸編みニット製造作業及び靴下製造作業)、婦人子供服製造(婦人子供既製服製造作業、紳士服製造(紳士既製服製造作業)、寝具製作(寝具製作作業、帆布製品製造(帆布製品製造作業)、布はく縫製(ワイシャツ製造作業)、家具製作(家具手加工作業)、建具製作(木製建具手加工作業)、印刷(オフセット印刷作業)、製本(書籍製本作業、雑誌製本作業及び商業印刷物製本作業)、プラスチック成形(圧縮成形作業、射出成形作業及びインフレーション成形作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、石材施工(石材加工作業及び石張り作業)、ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)、建築大工(大工工事作業)、かわらぶき(かわらぶき作業)、とび(とび作業)、左官(左官作業)、タイル張り(タイル張り作業)、配管(建築配管作業及びプラント配管作業)、型枠施工(型枠工事作業)、鉄筋施工(鉄筋組立て作業)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)、防水施工(シーリング防水工事作業)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業、カーペット系床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業、ボード仕上げ工事作業)及びカーテン工事作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、サッシ施工(ビル用サッシ施工作業)、ウエルポイント施工(ウエルポイント工事作業)、塗装(壁装作業)、塗装(建築塗装作業、金属塗装作業、鋼橋塗装作業及び噴霧塗装作業)及び工業包装(工業包装作業)

(2) 基礎一級及び基礎二級について実施する職種(作業)

さく井(バーカッション式さく井工事作業及びロータリー

式さく井工事作業)、鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業、銅合金鋳物鋳造作業及び軽合金鋳物鋳造作業)、鍛造(ハンマ型鍛造作業及びプレス型鍛造作業)、機械加工(普通旋盤作業及びフライス盤作業)、金属プレス加工(金属プレス作業)、鉄工(構造物鉄工作業、建築板金(ダクト板金作業)、工場板金(機械板金作業)、めっき(電気めっき作業及び溶融亜鉛めっき作業)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、機械検査(機械検査作業)、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト作業及びコールドチャンバダイカスト作業)、機械保全(機械系保全作業)、電子機器組立て(電子機器組立て作業)、電気機器組立て(回転電機組立て作業、変圧器組立て作業、配電盤・制御盤組立て作業、開閉制御器具組立て作業及び回転電機巻線製作作業)、プリント配線板製造(プリント配線板設計作業及びプリント配線板製作作業)、冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)、染色(糸浸染作業、織物・ニット浸染作業)、ニット製品製造(丸編みニット製造作業及び靴下製造作業)、婦人子供服製造(婦人子供既製服製造作業)、紳士服製造(紳士既製服製造作業)、寝具製作(寝具製作作業、帆布製品製造(帆布製品製造作業)、布はく縫製(ワイシャツ製造作業)、家具製作(家具手加工作業)、建具製作(木製建具手加工作業)、印刷(オフセット印刷作業)、製本(書籍製本作業、雑誌製本作業及び商業印刷物製本作業)、プラスチック成形(圧縮成形作業、射出成形作業及びインフレーション成形作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、石材施工(石材加工作業及び石張り作業)、ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)、建築大工(大工工事作業)、かわらぶき(かわらぶき作業)、とび(とび作業)、左官(左官作業)、タイル張り(タイル張り作業)、配管(建築配管作業及びプラント配管作業)、型枠施工(型枠工事作業)、鉄筋施工(鉄筋組立て作業)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)、防水施工(シーリング防水工事作業)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業、カーペット系床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業、ボード仕上げ工事作業)及びカーテン工事作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、サッシ施工(ビル用サッシ施工作業)、ウエルポイント施工(ウエルポイント工事作業)、塗装(壁装作業)、



- 塗装（建築塗装作業、金属塗装作業、鋼橋塗装作業及び噴霧塗装作業）及び工業包装（工業包装作業）
- 試験方法
- （二）等級別実施職種ごとに実技試験及び学科試験を行う。
- （三）試験の期日及び場所
- （1）実技試験
- ア 期日
- 秋田県職業能力開発協会が指定する日
- イ 場所
- 秋田県職業能力開発協会から通知する。
- ウ 問題の公表
- 実技試験の問題は、試験期日前に公表し、当該職種の受検者に秋田県職業能力開発協会から送付する。ただし、一部の職種については、公表しない。
- （2）学科試験
- ア 期日
- 秋田県職業能力開発協会が指定する日
- イ 場所
- 秋田県職業能力開発協会から通知する。
- （四）受検資格
- （1）三級
- 令第六十四条の四の規定に該当する者（当該職種に係る基礎一級又は基礎二級に合格した者に限る。）
- （2）基礎一級及び基礎二級
- 令第六十四条の五の規定に該当する者
- （五）受検申請に必要な書類
- （1）技能検定受検申請書
- （2）実技試験又は学科試験の全部又は一部の免除を受けようとする場合は、その免除を受ける資格を有することを証する書面又はその写し
- （六）受検申請書用紙の交付
- （1）期間及び時間
- 秋田県の休日定める条例（平成元年秋田県条例第二十九号）第一条第一項に規定する県の休日（以下「県の休日」という。）を除き、午前八時三十分から午後五時までの間で随時交付する。
- （2）場所
- 秋田市向浜一丁目二番一号 秋田県職業能力開発協会
- 郵送で交付を求める場合は、封筒の表に「技能検定受検申請書用紙請求」と朱書し、百四十円分の切手をはったあて先明記の返信用封筒を同封すること。

（七）受検申請書の受付		
（1）期間及び時間		
県の休日を除き、午前八時三十分から午後五時まで		
郵送の場合は、封筒の表に「技能検定受検申請書在中」と朱書し、書留郵便によることとする。		
（2）場所		
秋田市向浜一丁目二番一号 秋田県職業能力開発協会		
（八）受検手数料		
（1）額		
ア 実技試験		
検定職種	手数料	検定職種
三級、基礎一級及び基礎二級	一五、七〇〇円	建具製作
さく井	一五、七〇〇円	印刷
鋳造	一五、七〇〇円	製本
鍛造	一五、七〇〇円	プラスチック成形
機械加工	一五、七〇〇円	強化プラスチック成形
金属プレス	一五、七〇〇円	チック成形
加工	一五、七〇〇円	石材施工
鉄工	一五、七〇〇円	ハム・ソーセージ・ベーコン製造
建築板金	一五、七〇〇円	水産練り製品製造
工場板金	一五、七〇〇円	建築大工
めっき	一五、七〇〇円	かわらぶき
アルミニウム陽極酸化処理仕上げ	一五、七〇〇円	ダイカスト
機械検査	一五、七〇〇円	とび
機械保全	一五、七〇〇円	左官
電子機器組立て	一五、七〇〇円	タイル張り
電気機器組立て	一五、七〇〇円	配管
プリント配線板製造	一五、七〇〇円	型枠施工

冷凍空調 和機器施工	一五、七〇〇円	鉄筋施工	一五、七〇〇円
染色	一五、七〇〇円	コンクリー ト圧送施工	一五、七〇〇円
ニット製品 製造	一五、七〇〇円	防水施工	一五、七〇〇円
婦人子供服 製造	一三、〇〇〇円	内装仕上げ 施工	一五、七〇〇円
紳士服製造	一五、七〇〇円	熱絶縁施工	一五、七〇〇円
寝具製作	一五、七〇〇円	サッシ施工	一五、七〇〇円
帆布製品製 造	一五、七〇〇円	ウェルポイ ント施工	一五、七〇〇円
布はく縫製	一五、七〇〇円	塗装	一五、七〇〇円
家具製作	一五、七〇〇円	工業包装	一五、七〇〇円

イ 学科試験 三、一〇〇円	
(2) 納付方法	
ア 技能検定受検申請書提出の際、納付すること。	
イ 実技試験又は学科試験の免除を受ける場合は、当該試験に係る受検手数料の納付は、要しない。	
ウ 受検申請書を受理した後に、申請を取り消した場合又は受検しなかった場合には、受検手数料は、返還しない。	
(九) 合格者への通知等	
(1) 一部合格者への通知	
実技試験又は学科試験に合格した者については、秋田県職業能力開発協会が書面で通知する。	
(2) 技能検定合格証書の交付	
合格者には知事名の合格証書が交付される。さらに、三級合格者には厚生労働大臣から三級技能士章が交付される。	
(十) 受検についての問い合わせ先	
産業経済労働部雇用労働政策課（電話〇一八―八六〇―二三三三）又は秋田県職業能力開発協会（電話〇一八―八六二―三五一〇）	
(十一) その他	
本公示の随時実施の三級、基礎一級及び基礎二級の技能検定は、外国人を対象とした「研修成果」又は「修得技能等の認定」に活用される。	

秋田県告示第百二十号

平成十九年三月二日

一 指定する道路の路線名及び区間

路線名	区間
一般国道百五号	大仙市内小友字中伊岡三〇八番三から同市和合字田中一六四番二まで
県道秋田空港線	秋田市雄和椿川字山籠四八番一地先から同市雄和平尾鳥字小平四番一地先まで
県道秋田御所野雄和線	秋田市河辺戸島字三嶽四〇番三から同市雄和椿川字小友沢四〇番七地先まで

二 指定する期日 平成十九年四月一日

秋田県告示第二百一十一号

車両制限令（昭和三十六年政令第二百六十五号）第三条第一項

一 道路の区域

県道		道路の種類
新	旧	旧新別
鷹巣川井堂川線	鷹巣川井堂川線	路線名
〃	北秋田市脇神字川戸沼内恵戸十一番十から十番二まで	区間
四七・〇〇〇五八・〇〇	四九・〇〇〇二〇三・〇〇	敷地の幅員(メートル)
〇・〇五三	〇・〇五三	延長(キロメートル)

二 道路の区域を表示した図面を縦覧する場所及び期間  
(一) 場所 建設交通部道路課  
(二) 期間 平成十九年三月二日から同月十五日まで

公 告

県有財産の売払いについて次のとおり一般競争入札を行うので

第三号の規定により通行する車両の高さの最高限度が四・一メートルである道路を指定し、及び同令第十条第一項の規定により当該道路を通行する高さが三・八メートルを超え四・一メートル以下の車両の通行方法を定めるので、車両の通行の許可の手続等を定める省令（昭和三十六年建設省令第二十八号）第二条の規定に基づき、次のとおり公示する。

平成十九年三月二日

一 指定する道路の路線名及び区間

路線名	区間
一般国道百五号	大仙市内小友字中伊岡三〇八番三から同市和合字田中一六四番二まで
県道秋田空港線	秋田市雄和椿川字山籠四八番一地先から同市雄和平尾鳥字小平四番一地先まで
県道秋田御所野雄和線	秋田市河辺戸島字三嶽四〇番三から同市雄和椿川字小友沢四〇番七地先まで

二 指定する期日 平成十九年四月一日

### 三 通行方法

一の道路を通行する高さが三・八メートルを超え四・一メー

秋田県告示第百二十二号

道路法（昭和二十七年法律第百八十号）第十八条第一項の規定に基づき、次のとおり道路の区域を変更する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺田 典城

敷地の幅員（メートル）

延長(キロメートル)

四九・〇〇〇・二〇三・〇〇

○  
●  
○  
五  
二

四七・〇〇五八・〇〇

○ • ○  
五  
二

7

--	--

--	--

六七、六二

土地

仙北市田沢  
湖生保内字

--	--

--	--

[illegible]

一二八号

建物及	三
び付帯	六〇

九  
二  
四  
•

七、四三六、〇

6

二 契約条項を示す場所並びに入札参加申込書の交付の場所及び期間

物	六四四・二八	〇〇
		(税抜き価格)

番号	場 所	期 間
一	秋田県総務企画部人事課 (電話〇一八―八六 〇―一〇四九)	平成十九年三月二日(金) から三月九日(金)ま で(日曜日及び土曜日 を除く。)の午前九時 から午後五時まで

三 入札執行の場所及び日時

番号	場 所	日 時
一	秋田県庁地下会計管財課入札室	平成十九年三月十二日 (月) 午後一時三十分

四 入札に参加する者に必要な資格

入札参加申込書を二に掲げる期間内に二に掲げる場所に提出した者(地方自治法施行令第六十七条の四の規定に該当する者を除く。)

五 入札参加申込みに必要な書類等

(一) 個人の場合

印鑑、住民票の写し及び身分証明書(本籍地の市町村長が発行するもの)

(二) 法人の場合

印鑑及び登記原因事項証明

六 入札保証金に関する事項

入札保証金は、入札金額の百分の五以上とし、現金又は銀行の支払保証をなした持参人払小切手をもって入札時に納入するものとする。

七 入札の無効

秋田県財務規則(昭和三十九年秋田県規則第四号) 第六十六条に規定するところによる。

なお、郵便による入札書の提出は、認めない。

八 その他

(一) 物件の説明を平成十九年三月七日(水) 午後一時三十分から物件の所在地で行う。

(二) 温泉の供給については、仙北市温泉条例(昭和三十六年条例第三十一号)の規定に基づき、許可を受けなければならないものであること。

(三) 詳細に関しては、秋田県総務企画部人事課福利厚生班(電話〇一八―八六〇―一〇四九)に照会のこと。

土地改良法(昭和二十四年法律第九十五号) 第十八条第十六項の規定により、二ツ井町富根土地改良区から次のとおり役員の退任の届出があったので、同条第十七項の規定に基づき、公告する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

退任理事の住所及び氏名

能代市二ツ井町飛根字富根百三十八番地一

工藤 誠一

土地改良法(昭和二十四年法律第九十五号) 第八十七条第一項の規定により、次の者から申請があった県営土地改良事業の施行に係る土地改良事業計画を定めたので、同条第五項の規定に基づき、公告し、次のとおり縦覧に供する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

一 山本郡三種町森岳字泉八日九十四番地三浦弘美ほか十四人

(一) 縦覧に供すべき書類の名称 県営土地改良事業(泉八日地区経営体育成基盤整備事業) 計画書の写し

(二) 縦覧期間 平成十九年三月五日から同年四月二日まで

(三) 縦覧場所 三種町役場本庁舎

二 能代市二ツ井町駒形字家前二十四番地福岡實ほか十四人

(一) 縦覧に供すべき書類の名称 県営土地改良事業(矢崎地区ため池等整備事業) 計画書の写し

(二) 縦覧期間 平成十九年三月五日から同年四月二日まで

(三) 縦覧場所 能代市役所本庁舎

平成十九年二月二十二日県営土地改良事業(金岡地区二工区担い手育成基盤整備事業)の換地処分をしたので、土地改良法(昭和二十四年法律第九十五号) 第八十九条の二十項において準用する同法第五十四条第四項の規定に基づき、公告する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

土地改良法(昭和二十四年法律第九十五号) 第三十条第二項の規定により、左手子土地改良区から申請があった定款変更について、平成十九年二月二十一日認可したので、同条第三項の規定に基づき、公告する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

平成十九年二月二十二日県営土地改良事業(下新城西部地区全工区ほ場整備事業)の換地処分をしたので、土地改良法(昭和二十四年法律第九十五号) 第八十九条の二十項の規定において準用する同法第五十四条第四項の規定に基づき、公告する。

平成十九年三月二日

秋田県知事 寺 田 典 城

## 教育委員会告示

### 秋田県教育委員会告示第三号

次のとおり教育委員会会議を開催する。

平成十九年三月二日

秋田県教育委員会委員長 太 田 宥 子

一 日時 平成十九年三月七日 午後三時三十分

二 場所 教育委員会委員室

三 案件

(一) 議会の議決を経るべき教育関係議案に対する意見についての専決処分報告

(二) 職員の人事についての専決処分報告

(三) 公立幼稚園の廃止の認可

(四) 秋田県指定文化財の指定

(五) その他

発行者

秋田県

購読料金

秋田市山王四丁目一番一号  
一月三千六百七十五円(税込)

印刷所

印刷者

秋田市山王七丁目五番二十九号  
株式会社松原印刷社  
電話 062-8766 FAX 063-0005  
E-mail: matsubara@matsubara-sha.co.jp  
秋田市山王七丁目五番二十九号  
松原繁雄